



Comune di Casalecchio di Reno

Via dei Mille, 9
40033 Casalecchio di Reno (BO)

Il Segretario Generale



Oggetto: Avviso per la presentazione di contributi o suggerimenti per l'aggiornamento del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza 2022/2024 del Comune di Casalecchio di Reno.

Il Comune di Casalecchio di Reno, nell'ambito delle attività ed iniziative svolte per la prevenzione ed il contrasto alla corruzione e per la trasparenza dell'azione amministrativa, deve approvare entro il 31 gennaio 2022 e su proposta del sottoscritto Responsabile per la Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza, il PTPCT - Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza 2022/2024, comprendente anche l'apposita sezione dedicata alla Trasparenza, e che verrà integrato, a legislazione attualmente vigente, nel Piano Integrato di Attività e di Organizzazione (PIAO).

In occasione dell'aggiornamento del suddetto Piano, l'ANAC - Autorità Nazionale Anti Corruzione ha previsto che le Amministrazioni realizzino forme di consultazione con il coinvolgimento dei cittadini, delle associazioni e delle organizzazioni portatrici di interessi collettivi.

Pertanto, al fine di favorire il più ampio coinvolgimento, si invitano le associazioni, le organizzazioni e i cittadini interessati a presentare entro **il giorno 20 dicembre 2021** eventuali proposte di modifica ed integrazione al Piano vigente, che può essere consultato sul sito web istituzionale dell'Ente nella sezione Amministrazione Trasparente - Altri contenuti, utilizzando la modulistica allegata da inviare al seguente indirizzo di posta elettronica: segreteria@comune.casalecchio.bo.it

Il Comune di Casalecchio di Reno prenderà in esame e sottoporrà ad attenta valutazione, in sede di predisposizione dell'aggiornamento del PTPCT per il triennio 2022/2024, gli eventuali contributi pervenuti.

Casalecchio di Reno, 23.11.2021

Il Responsabile della Prevenzione della
Corruzione e della Trasparenza

Dott. Andrea Fanti

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)